1

220-350 (bar)

200 (Ømm)



UML/EX/VT 100

UML/EX/VT

DESTROÇADOR FLORESTAL com rotor de martelos fixos.

	ESCAVADORA (ton)	CAUDAL (l/min)	LARGURA TRABALHO (mm)	PESO (kg)	MARTELOS C/3+C/3/SS	MARTELOS I+C/3/SS
UML/EX/VT 100	18,0 - 22,0	130/210	1102	1090	20 + 2	28 + 2
UML/EX/VT 125	18,0 - 25,0	130/210	1342	1170	26 + 2	38 + 2
UML/EX/VT 150	18,0 - 25,0	130/210	1582	1280	32 + 2	48 + 2

· Transmissão por correia Delta Chain Carbon;
· Motor Hidráulico de pistões, cilindrada variável 110/60cc;
· Válvula de pressão/fluxo e anti cavitação integradas;
· Rotor com Martelos fixos C3 + C3SS (tungsténio);
· Chassis blindado com motor integrado;
· Correntes de proteção frontal;
· Contra facas interiores;
· Porta hidráulica;
· Patins de desgaste em HARDOX.



UML/EX/VT 100

EXTRAS

Engate c/ 2 cavilhas por medida	
Engate c/ 2 cavilhas + Ripper lateral c/ 2 dentes	
Electroválvula p/desvio de caudal (abertura da porta)	
Rotor equipado com Martelo C/3/HD	
Rotor equipado com Martelo BL	
Rotor equipado com Martelo K/3	
Rotor equipado com Martelo I	
Sistema de controlo eletrónico SONIC	



1. Sistema de controlo eletrónico SONIC.



MARTELO C/3



MARTELO C/3/HD (opcional)



MARTELO BL (opcional)



MARTELO K/3 (opcional)



MARTELO I (opcional)



MARTELO C/3/SS (lateral)